

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

ORGANISMO NOTIFICATO N. 0714
NOTIFIED BODY No. 0714

CERTIFICATO N.
CERTIFICATE NO.

0714-CPR-1304

REV. 00

In accordo al Regolamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 Marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

In compliance with Regulation (EU) 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction products:

Componenti strutturali di acciaio

METODI DI MARCATURA CE
CE MARKING METHODS

3a

PER LA CLASSE DI ESECUZIONE
FOR THE EXECUTION CLASS

EXC2

IMMESSI SUL MERCATO SOTTO IL NOME O IL MARCHIO COMMERCIALE DI
PLACED ON THE MARKET UNDER THE NAME OR TRADEMARK OF

MARCHEA S.a.s. DI D'ANDREA MARCO

SEDE LEGALE

REGISTERED OFFICE

E PRODOTTO PRESSO LO
STABILIMENTO DI

AND PRODUCED IN THE
MANUFACTURING FACILITY OF

Via Sile 29 A

31040 Signoressa di Trevignano TV

Via Industrie 37

31050 Ponzano Veneto TV

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni concernenti la valutazione e verifica della costanza di prestazione descritte nell'Appendice ZA della norma

This certificate confirms that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

sotto il SISTEMA 2+ sono applicate e il controllo di produzione in fabbrica è stato valutato essere conforme ai requisiti applicabili della norma.

under SYSTEM 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

Prima Emissione / First Issuing 12/07/2021

Emissione Corrente / Current Issuing 12/07/2021

Questo certificato rimane valido finché non si verificano modifiche delle norme armonizzate, del prodotto da costruzione, del Sistema di VVCP o significative modifiche delle condizioni della fabbricazione nello stabilimento, e purché non venga sospeso o revocato dall'Organismo Notificato.

This certificate will remain valid as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods, nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the Notified Body.

Prima Emissione / First Issuing 12/07/2021

Emissione Corrente / Current Issuing 12/07/2021

Data prevista della prossima sorveglianza
Due date for next surveillance 06/07/2022

Organismo Notificato
Notified Body

0714

Faenza, 12/07/2021



CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

Allegato al CERTIFICATO N.
Annex to the CERTIFICATE NO.**0714-CPR-1304**REV. **00**

In accordo ad EN 1090-1:2009+A1:2011, tabella B.1, si dichiara che questo Welding Certificate è un allegato del Certificato del Controllo di Produzione in Fabbrica (FPC). Questo Welding Certificate è valido solo unitamente al sopra citato Certificato entro il campo di applicazione del Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR.

In compliance with EN 1090-1:2009+A1:2011, table B.1, we hereby declare that this Welding Certificate is an annex to the Certificate of the Factory Production Control (FPC). This Welding Certificate is only valid in conjunction with the aforementioned Certificate in the scope of Construction Products Regulation or CPR.

PRODUTTORE

MANUFACTURER

MARCHEA s.a.s. DI D'ANDREA MARCO**SEDE LEGALE**

REGISTERED OFFICE

Via Sile 29 A - 31040 Signoressa di Trevignano TV

SITO DI PRODUZIONE DI

MANUFACTURING FACILITY OF

Via Industrie 37 - 31050 Ponzano Veneto TV

SPECIFICA TECNICA

TECHNICAL SPECIFICATION

EN 1090-2:2018

CLASSE DI ESECUZIONE

EXECUTION CLASS

fino ad EXC2

PROCEDIMENTO/I DI**SALDATURA (Numero/i di
riferimento secondo ISO 4063)**

WELDING PROCESS(ES)

135

(Reference no. acc. to ISO 4063)

**GRUPPO/I DEL/I MATERIALE/I
BASE (sec. CEN ISO/TR 15608)**PARENT MATERIAL GROUP
(acc. CEN ISO/TR 15608)Gruppo 1 con una tensione di snervamento minima ≤ 355 MPa
(solo sottogruppi 1.1 e 1.2)
Group 1 with a specified minimum yield strength ≤ 355 MPa
(subgroups 1.1 and 1.2 only)**COORDINATORE DELLA****SALDATURA RESPONSABILE**RESPONSIBLE WELDING
COORDINATOR

Marco D'Andrea

LIVELLO ISO 14731

LEVEL ISO 14731

B

Si conferma che tutte le disposizioni riguardanti la saldatura, come descritte nella/e sopra citata/e Specifica/e Tecnica/e sono applicate.

We confirm that all provisions concerning welding as described in the above-mentioned technical specification(s) were applied.

FINE DEL CERTIFICATO
END OF CERTIFICATEPrima Emissione / First Issuing **12/07/2021**Emissione Corrente / Current Issuing **12/07/2021**Data prevista della prossima sorveglianza **06/07/2022**
Due date for next surveillanceOrganismo Notificato
Notified Body**0714**Faenza, **12/07/2021**